

LZR-H100

Öffnungs- und Absicherungssensor für Schrankenanlagen

Der LZR®-H100 bietet eine echte alternative Gesamtlösung zu Induktionsschleifen: Zeitersparnis bei der Installation, Erfassung aller Fahrzeugtypen und eine größere Anpassungsfähigkeit. Dieser auf LaserTechnologie basierende Sensor wurde speziell für die Öffnung, Absicherung sowie Präsenzerfassung von bzw. an automatischen Schranken entwickelt. Die Erfassungsfelder können in Breite und Tiefe äußerst flexibel definiert werden (maximales Erfassungsfeld von 9,9 m x 9,9 m).



FUNKTION



Komfortable Öffnung

Erfassung jeglicher Fahrzeugtypen: PKWs, Elektroautos, Fahrzeuge mit großem Anteil an Verbundwerkstoffen, LKW mit Anhänger, Sattelschlepper, usw. Der Sensor kann die Fahrtrichtung erkennen für eine gezielte Erfassung.



Fußgängerfilter & Ausblendung des Parallelverkehrs

Die Schranke öffnet nur wenn ein Fahrzeug sich der Anlage nähert. Fußgänger und Parallelverkehr werden im Öffnungsfeld ausgeblendet.



Absicherung der Benutzer

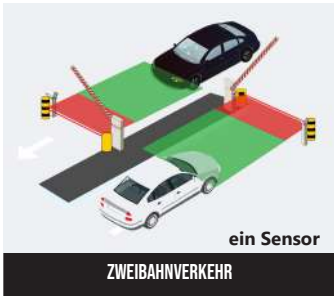
Der LZR®-H100 schützt Fahrzeuge und Personen, die sich im Absicherungsbereich aufhalten, vor dem Kontakt mit dem Schrankenbaum (Installation mit Referenzpunkt).



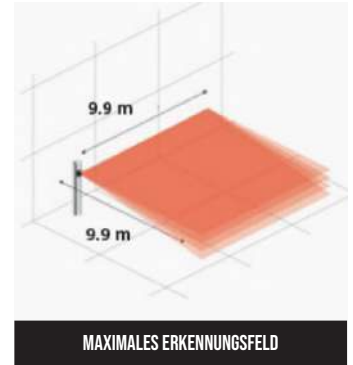
Einfache Installation

Installation des Laserscanners ohne aufwendige Bearbeitung des Bodenbelags, flexible und einfache Einstellung der Erfassungsbereiche und unabhängige Ausrichtung der beiden Erfassungsfelder.

ANWENDUNGEN



ERKENNUNGSFELD



INSTALLATION

- Alternative zu Induktionsschleifen: Installation und Einstellung ohne umfangreiche Bodenverlegung
- Öffnungs- und Anwesenheitserfassungsfelder, die flexibel eingestellt werden können
- Positionierung der Erfassungsfelder anhand drei sichtbarer Laserstrahlen
- Montagemöglichkeit links oder rechts von der Schranke
- Automatisches Einlernen der Umgebung

ANBAU

An einer Montagehalterung gegen der Außenseite des Schranke

- Auf gewünschte Höhe
- Beständig gegen Wandalismus
- Horizontale Erkennung



Mit Schrauben am Boden an der Außenseite der Schranke

- Kleinere Erdarbeiten
- Horizontale Erkennung



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------------|---|
| Technologie | Laser Scanner, Lichtaufzeitmessung |
| Max. Erfassungsbereich | 9,9 m x 9,9 m |
| Sendermerkmale | |
| Infrarot Laser (CLASS 1) | Wellenlänge 905 nm; max. Ausgangs-Pulseistung 75W |
| Sichtbare Laser (CLASS 3R) | Wellenlänge 650 nm; max. Dauerausgangsleistung 3 mW |
| Stromversorgung | 10-35V DC auf Sensorseite |
| Leistungsaufnahme | < 5 W |
| Antwortzeit | Bewegungserfassung: typ. 200 ms (einstellbar) Anwesenheitserfassung: typ. 20 ms; max. 80 ms |
| Ausgänge | 2 elektronische Relais (galvanisch isolierte Ausgänge - polaritätsfrei) |
| Eingang | 1 Optokoppler (galvanisch isolierte Eingänge - polaritätsfrei) |
| Abmessungen | 125 mm (L) x 93 mm (B) x 70 mm (H) (Montagesockel + 14 mm) |
| Gehäusematerial / Farbe | PC/ASA / schwarz |
| Schutzklasse | IP65 |
| Temperaturbereich | -30°C bis +60°C in Betrieb; -10°C bis +60°C außer Betrieb |
| Feuchtigkeit | 0-95 % nicht kondensierend |
| Vibrationen | < 2 G |
| Verschmutzung der Sichtfenster | max. 30% homogen |
| Konformität: | EMC 2014/30/EU; LVD 2014/35/EU; RoHS 2 2011/65/EU; MD 2006/42/EC EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 60950-1; EN 60825-1; EN 50581; EN ISO 13849-1 (Pl "d" CAT 2); EN 62061 (SIL 2); EN 61496-1 (Type 2); EN 12978; EN 12453 (Device E) |